



## **L'entreprise**

SOMR est une entreprise reconnue et bien positionnée dans la grappe aérospatiale québécoise depuis plus de 40 ans. Elle se spécialise dans l'usinage, l'outillage et dans la fabrication mécanique de pièces de précision.

SOMR possède une expertise technologique et un savoir-faire qui répondent aux exigences de qualité du domaine aéronautique et elle est certifiée AS9100D et ISO9001:2008.

Pour en connaître davantage sur notre entreprise, nous vous invitons à consulter notre site web au : [www.somr.ca](http://www.somr.ca)

## **Planificateur de production et agent d'amélioration continue**

### **Sommaire du poste**

Sous la supervision du Chef planificateur, assurance qualité et amélioration continue, le planificateur de production et agent d'amélioration continue est responsable avec l'équipe de planification de préparer, de détailler et d'ordonnancer les bons de production, ainsi que contribuer à l'amélioration continue des processus de l'entreprise.

### **Principales responsabilités :**

#### **Axe Production :**

- Rassembler toute la documentation requise et nécessaire à la production d'une pièce afin de préparer un bon de travail complet;
- Prioriser l'ordre de préparation des bons de travail selon les dates de production;
- Mettre à jour les gammes de fabrication et les matériels dans la base de données ERP (Genius) lorsque des changements sont apportés;
- Collaborer avec les superviseurs de production pour s'assurer que toute l'information est exacte pour chaque bon de travail;
- Générer les bons de travail;
- Toutes autres tâches connexes.

#### **Axe Amélioration continue et qualité :**

- Aider au suivi des dossiers divers (respect des instructions, non-conformités, procédures, projet, etc.);
- Participer ou agir comme facilitateur lors de sessions de travail visant la résolution de problèmes;
- Fournir de l'assistance technique (résoudre des problèmes);
- Aider à la collecte de données avant les projets d'amélioration;
- Participer à la réalisation d'audit interne AS9100/ISO9100;
- Collaborer avec tous les départements afin d'assurer une amélioration continue;
- Toutes autres tâches connexes.



**Qualifications requises :**

- DEC en ingénierie industriel, en gestion des opérations, technique en usinage ou autres formations équivalentes;
- Connaissance de la norme AS-9100D/ISO 9001;
- Bonne lecture de plans;
- Connaissances des mécanismes de production;
- Connaissance des techniques d'amélioration continue (5S, Kaizen, fabrication LEAN, résolution de problèmes, etc.);
- Connaissances informatiques Office, ERP-Genius (un atout), etc.;
- Bilinguisme (Anglais et Français).